

Stimate Domn,

Profităm de această ocazie pentru a vă prezenta gama de centre de prelucrare orizontale produse de firma „Trevisan Macchine Utensili S.p.A.”, care au un cap de strunjire normală și frontală în plus față de capul de frezare și găurire la turație mare.

“Trevisan” este una din principalele firme constructoare de mașini din Italia. “Trevisan Machine” este considerată nr.1 în domeniul prelucrării corpurilor de supapă, dat fiind că pe o singură mașină sunt executate prelucrări complete ale supapelor făcute din materiale dure, precum Inconel și stelit. Printre producătorii de supape, renumiți în lumea întreagă, care folosesc mașinile Trevisan se află: Tyco, KSB, Audco India, Halliburton, Flowserve, Velan, Cameron, Poyam, Ampo ....

Principalele caracteristici ale centrelor de prelucrare Trevisan cu CNC sunt ...

**Păpușa fixă** este echipată cu două capete de lucru.

a. Capul de strunjire normală și frontală cu două poziții pe sania “axa U” , pentru strunjire normală, strunjire frontală, alezare. Cu ajutorul acestui cap se pot strunji mai mult de 2 m.

b. Broșă cu turație mare prevăzută cu pinolă pentru operațiile de frezare, găurire și alezare.

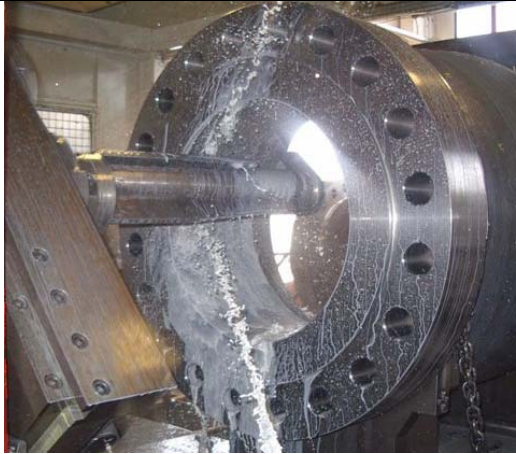
**Avantaj:** o singură mașină execută operațiile unui centru de prelucrare orizontal și ale unui strung carusel.



**Un efort de torsiune mare** disponibil la capul de strunjire frontală pentru strunjirea normală, strunjirea frontală și alezarea materialelor dure, precum Inconel și stelit.

**Avantaj:** Productivitate crescută, prin programarea unor așchieri de adâncime mare, ce permit înlăturarea rapidă a



materialului.	
<p><b><u>Magazinul de scule automat</u></b> este prevăzut cu un mecanism de prindere rapidă a sculei brevetat. Acest sistem garantează o rigiditate maximă, datorită faptului că este prevăzut cu o placă lată de susținere. Atât la capul de strunjire frontală cât și la arborele de frezare, sculele pot să fie schimbate cu ajutorul magazinului de scule automat. Față de tipul de con convențional, prinderea sculei se poate face cu o forță mare.</p> <p><b><u>Avantaj:</u></b> asigurarea rigidității necesare pentru prinderea unor bare de alezare mai lungi, așchiere cu adâncime mare.</p>	

#### BENEFICIILE ADUSE DE CENTRELE DE PRELUCRARE TREVISAN

- Timpuri de ciclu mai mici – pentru prelucrarea unui corp de supapă tipic, timpul de ciclu (așchiere) pe un centru de prelucrare Trevisan este de 3 - 5 ori mai mic decât cel necesar, în mod convențional, pe un strung carusel sau un centru de prelucrare orizontal. Dacă se ia în considerare și timpul de reglare sau alți timpi morți, timpul economisit este și mai mare.
- Se obțin precizii geometrice mai bune, dat fiind că toate operațiile se fac pe o singură mașină.
- Un număr redus de scule: datorită axei U (sania), o singură bară de alezare poate fi folosită la prelucrarea unor diametre de alezare diferite, sau un singur cuțit de strunjire poate fi folosit la strunjirea unor diametre diferite. Este posibilă pre-reglarea automată a sculelor cu ajutorul unor capete de măsurare.

- Un spațiu de amplasare mai redus : un centru de prelucrare Trevisan ocupă același spațiu ca și un centru de prelucrare orizontal, ceea ce înseamnă o economie de spațiu dacă ne raportăm la spațiul care ar fi necesar în cazul unui strung carusel.

Suntem siguri că veți fi interesați de informațiile de mai sus. Ne va face mare plăcere să vă răspundem la orice întrebare legată de mașinile Trevisan. Vă rugăm să luați legătura cu noi.



Vă mulțumesc și vă transmit cele mai bune salutări,

Massimo Marcolin

Sales Manager

Tel. +39 0444 370251

E-mail : [commerciale@trevimac.com](mailto:commerciale@trevimac.com)

Web : [www.trevimac.com](http://www.trevimac.com)